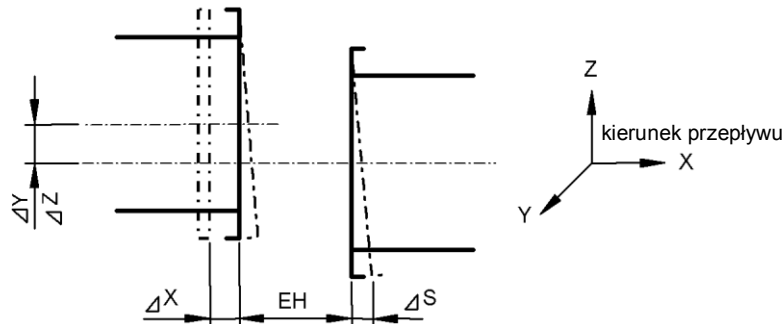


Maksymalne dopuszczalne tolerancje kołnierzy przyłączeniowych dla kompensatorów



Długość zabudowy [EH]
Przesunięcie poprzeczne
Przekoszenie

$$\Delta X = -10\text{mm}, +5\text{mm}$$

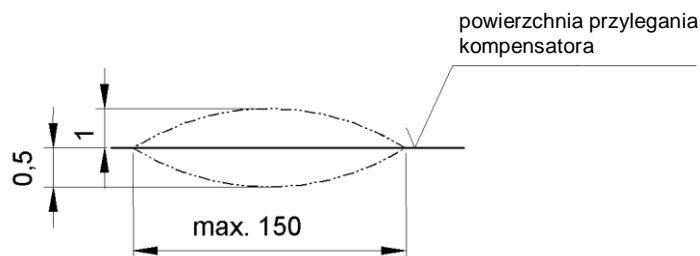
$$\Delta Z, \Delta Y = \pm 10\text{mm}$$

$$\Delta S = \pm 7\text{mm}$$

Tolerancja skumulowana

$$\Sigma = \sqrt{\max. (\Delta Z^2; \Delta Y^2) + \Delta S^2 + \Delta X} = <10\text{mm}$$

Maksymalne dopuszczalne tolerancje dla powierzchni przylegania kompensatorów



Na odcinkach pomiarowych dł. 150 mm może jednokrotnie występować ciągłe wgłębienie powierzchni max. 0,5 mm lub jednokrotnie ciągłe wybrzuszenie max. 1 mm w stosunku do kształtu teoretycznego.

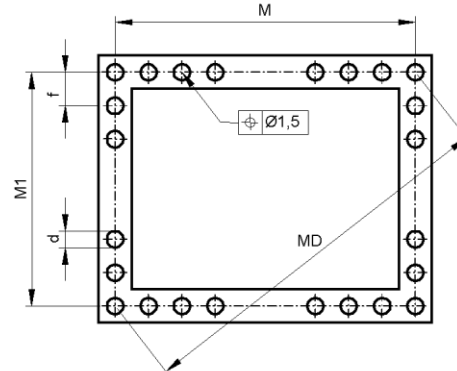
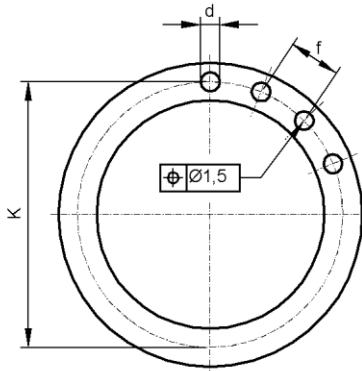
Falistość kołnierzy kanału max. ± 1 mm na odcinku pomiarowym dł. 1000 mm.

Max. chropowatość powierzchni $R_t = 150 \mu\text{m}$.

Na powierzchni styku kołnierzy nie mogą występować żadne przesunięcia.

Powierzchnia przylegania musi być wolna od rowków, korbów, zarysowań, wypaleń, kropli spawalniczych itp.

Maksymalne dopuszczalne tolerancje dla otworów mocujących dla kompensatorów



Średnica podziałowa owiercenia <4000 mm
 Średnica podziałowa owiercenia >4000 mm
 Odległość między osiami < 4000 mm
 Odległość między osiami > 4000 mm
 Przekątna < 4000 mm
 Przekątna > 4000 mm
 Odległość pomiędzy otworami
 Średnica otworu

K = DIN ISO 2768 klasa tolerancji m
 K = DIN ISO 2768 klasa tolerancji c
 M, M1 = DIN ISO 2768 klasa tolerancji m
 M, M1 = DIN ISO 2768 klasa tolerancji c
 MD = DIN ISO 2768 klasa tolerancji m
 MD = DIN ISO 2768 klasa tolerancji c
 f = DIN ISO 2768 klasa tolerancji c
 d = DIN EN 20273 klasa tolerancji g

Krawędzie otworów w kołnierzach przyłączeniowych należy obustronnie stępić.

Tolerancje ogólne

Ogólne tolerancje dla wymiarów podłużnych (por. DIN ISO 2768 T1)

Klasa tolerancji	>6 <30	>30 <120	>120 <400	>400 <1000	>1000 <2000	>2000 <4000	>4000 <8000	>8000 <12000	>12000 <16000	>16000 <20000
m	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	±6
c	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	±6	±7	±8

Tłumaczenie instrukcji technicznej wydanej przez Komisję ds. Jakości
 Stowarzyszenia ds. Jakości Kompensatorów Tkaninowych